

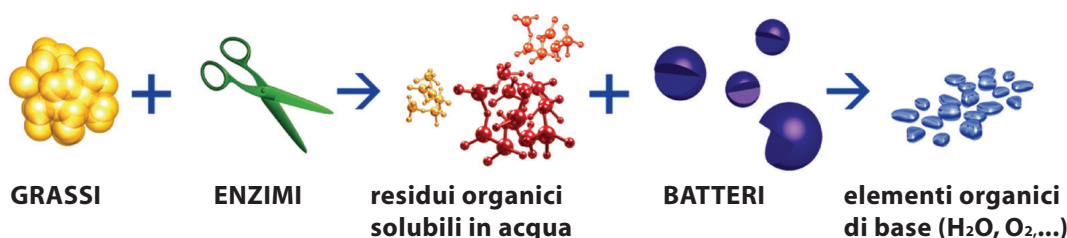
TRATTAMENTO DI IMPIANTI SOTTO DIMENSIONATI O SOVRACCARICATI

- **Impianti di depurazione sotto dimensionati o sovraccaricati** = impianto dove la capacità depurativa inizialmente prevista non risponde più alle esigenze attuali.
- **Obiettivi:** ristabilire un rendimento di depurazione ottimale.
- **Problemi:** aumento del carico inquinante (AE), costi di manutenzione elevati, scarichi non a norma.



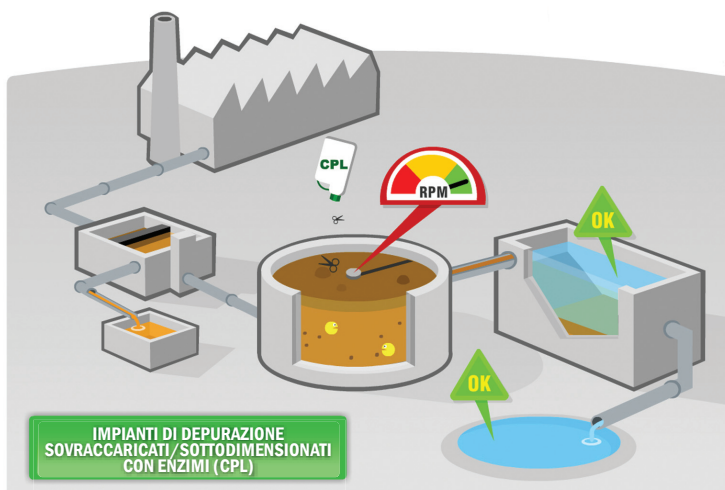
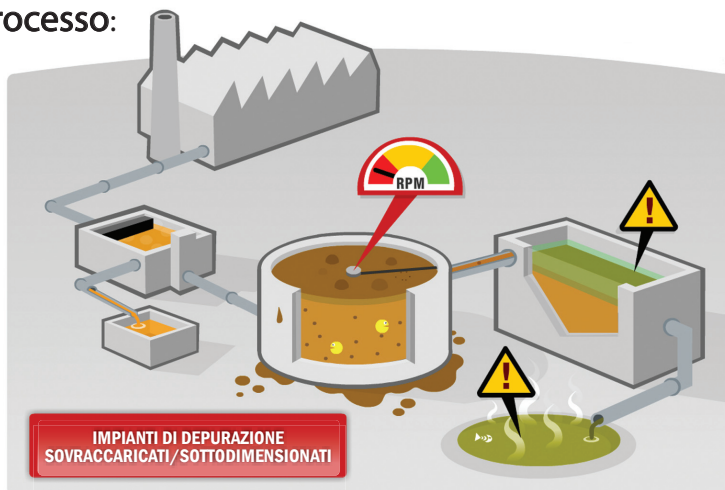
L'enzima offre LA soluzione

L'enzima è una proteina che degrada le macromolecole organiche in composti più piccoli, rendendoli solubili in acqua e più facilmente assimilabili dai batteri.



→ I prodotti enzimatici (gamma CPL) accelerano e ottimizzano la fase di idrolisi: l'assorbimento da parte dei batteri è facilitato e la depurazione migliorata.

Processo:



● Vantaggi:

- Aumento della quantità di COD che può essere rimossa, a parità di dimensione d'impianto
- Diminuzione dei tempi di soggiorno idraulico
- Riduzione delle spese di manutenzione
- Eliminazione dei cattivi odori
- Installazione di impianti di dosaggio e manutenzione assicurati dal servizio tecnico di PIRAMIDE

Prodotti:



CPL 50:

→ Complesso enzimatico-batterico destinato al trattamento delle materie organiche di natura polivalente.



CPL 60:

→ Complesso enzimatico-batterico destinato al trattamento delle materie grasse.



DP 50:

→ Agente consigliato per migliorare il rendimento di metabolizzazione nei trattamenti di materie organiche. Favorisce gli scambi tra substrati e batteri depuratori.

● PIRAMIDE S.A.S.
Via Don G.B. Maroni, 12
21020 Morosolo/Casciago (VA)
Tel.: 0332 82 60 17 - Fax: 0332 22 41 54
www.piramide-ambiente.it
mail: info@piramide-ambiente.it

